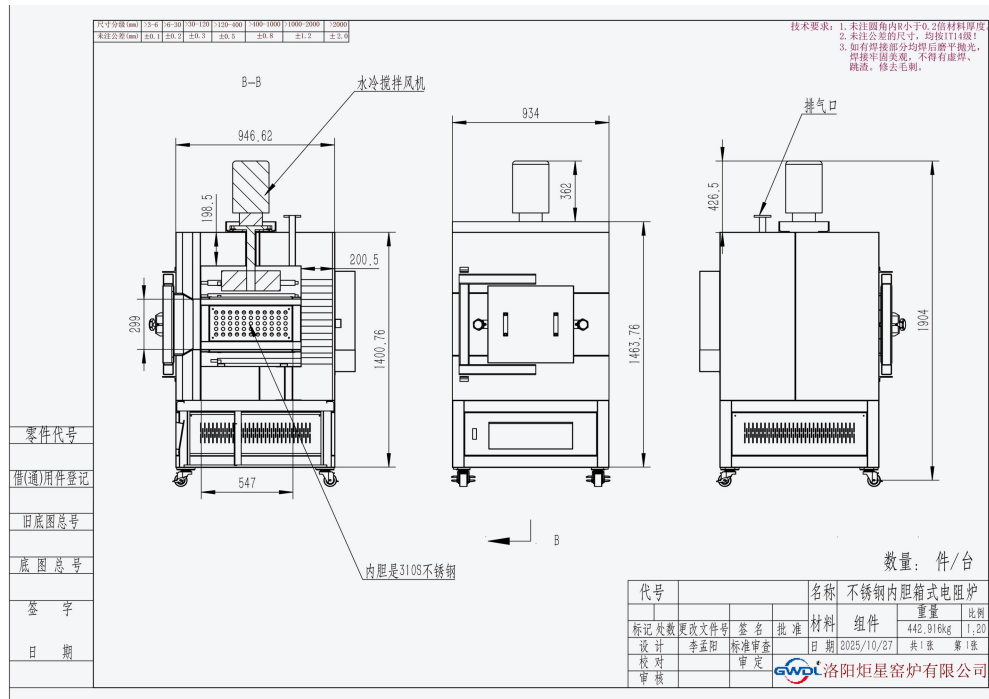


设备名称：1100 度箱式电阻炉（不锈钢内胆）



主站: www.gwdl.com 邮箱: thermo@gwdl.com 联系方式: 13271526781 0379-69936789

地址: 河南省洛阳市涧西区科技工业园兴业一路1号

Main station: www.gwdl.com Email: thermo@gwdl.com Contact information: 13271526781 0379-69936789

Add: No. 1, Xingye 1st Road, Science and Technology Industrial Park, Jianxi District, Luoyang City, Henan Province

类别 参数	1100 度
型号	GWL-1100xl
炉膛尺寸 mm: 长*宽*高	600*350*300
电源 AC	380V
最高使用温度	1100 度
可长期使用温度	1050 度
控制范围为	50 至 1270 度
测温元件	热电偶分度号 K, 测温范围 0-1320 度
发热元件装位置	两侧 (进口 1800 型硅钼棒加热元件)
控温精度	±1 度 (集成化电路控制, 无超调现象)
炉温均匀性	温度均匀性: ±5° C (参照 HB5425-2012, 计量温度范围为 300-1000° C, 温度点选取 300° C、450° C、650° C、850° C、1000° C, 5 点测温, 空载测量。设备出厂前我方将提供有资质的第三方计量报告, 第三方到甲方现场计量, 仪器仪表、热电偶提供计量证书) (参考表格下附件, 以往检测报告)
排气口	炉顶设有一个排气口, 手动开启设计, 及时排除烟尘与反应废气
耐火材料	炉衬使用采用进口德国 MESCHUPP 真空成型高纯氧化铝纤维聚轻板材料, 取放物料易碰位置 (炉底) 采用高纯轻质空心球氧化铝板, 使用温度高, 蓄热量小, 耐急热急冷、不裂缝、不掉渣、保温性能好 (节能效果是老式电炉的 80%以上)
保温材料	采用四层保温, 分别为: 氧化铝纤维棉、氧化铝纤维板、氧化铝多晶纤维板, 进口材料, 节能效果是老式电炉的 80%以上。
炉体外壳温度	长期使用不停炉, 外壳温度小于 45 度
保护	采用集成化模块控制单元, 控制精度准确, 并设计了双回路控制和双回路保护, 具备了过冲、超调、欠调、段偶、缺相、超压、超流、超温、电流反馈、软启动等保护
控制	采用闭环技术可控硅模块触发控制, 移相触发控制或者过零触发方式, 输出电压、电流或功率连续可调, 具有恒电压、恒电流或恒功率的特性; 电流环为内环, 电压环为外环, 在突加负载或负载电流超过限流值时, 限制调压器的输出电流在额定电流范围内, 确保输出和调压器正常工作; 同时电压环也参与调节, 使调压器的输出电流被限制在额定电流范围内, 在有充分调节余量的前提下维持输出电流及电压的恒定; 从而到达保护发热元件避免过大电流、电压的冲击, 达到安全可靠的控制效果及控制精度。详见电炉视频
显示参数	温度、温度段号、段时间、剩余时间、输出功率百分比、电压、电流等

主站: www.gwdl.com 邮箱: thermo@gwdl.com 联系方式: 13271526781 0379-69936789

地址: 河南省洛阳市涧西区科技工业园兴业一路 1 号

Main station: www.gwdl.com Email: thermo@gwdl.com Contact information: 13271526781 0379-69936789

Add: No. 1, Xingye 1st Road, Science and Technology Industrial Park, Jianxi District, Luoyang City, Henan Province

按钮	采用进口按钮使用寿命超过 100000 次，并且带 LED 指示灯。
温度曲线设定	采用智能温度控制仪，备标准 PID、人工智能调节 APID 或 MPT 等多种调节方式，具有自整定、自学习功能，无超调及无欠调的优良控制特性，具备 30 段程序控制功能，可实现任意斜率的升、降温控制，具有跳转（循环）、运行、暂停及停止等可编程/可操作命令，并允许在程序的控制运行中随时修改程序；采用具备曲线拟合功能的人工智能调节算法，能获得光滑平顺的曲线控制效果； 详见电炉视频
多条曲线输入	30 段（可定制 50 段）程序控制功能，可以输入设定：一条曲线为 30（50）段，两条曲线 14（28）段/条，三条曲线 9（15）段/条，五条曲线 5（9）段/条；可同时输入多条曲线，使用时可任意调用。
通讯接口	电炉具备了 RS485 通讯接口，通讯距离可达 1700 米，可通过计算机控制电炉启动、暂停、停止、升温曲线设定、升温曲线读取、参数设定等，可靠性高，便于掌握，计算机画面上的显示内容丰富，显示测量值、给定值、输出值、段时间、段号、升温曲线、功率百分比曲线，可通过计算机储存升温曲线、储存的升温曲线可任意调用、修改给定值及常用参数，历史曲线、历史报表记录时间间隔可筛选（1s-1h）可长期保存。 详见计算机控制软件
随机配件	发热原件两支、棒具两套，炉门隔热塞一块（1700 度以上电炉配备），坩埚钳一把，高温手套一副。
保修范围及期限	电炉免费保修一年，发热元件不保修（三个月内自然损坏免费更换）
客户可选配	1、坩埚、匣钵、刚玉炉垫板/碳化硅垫板 详见电炉配件 2、计算机控制软件及硬件 点击查看 3、触摸屏控制温度控制器 点击查看 4、耗材：发热元件
注意事项	1、为两不影响电炉的使用寿命，我们建议最大升温速率和降温速率为 10-20℃/min，（升温过快发热元件寿命会缩短） 2、此电炉炉使用一段时间后，炉膛会出现微小的裂纹，这属于正常现象，不会影响使用，同时可以用氧化铝涂层进行修补 3、不能将高温溶液漏到炉底上，避免方案可采用垫板或者氧化铝粉隔离 4、仪器应放置在空气流通，不潮湿的地方。
装箱清单	电炉一台，发热原件两支、棒具两套，炉门隔热塞一块（1700 度以上电炉配备），坩埚钳一把，高温手套一副，说明书一份，合格证一份，验收报告（出厂检测报告）一份，销售送货单一份。
发货事项	1、电炉的包装为三层包装，海绵纸包裹后再用塑料薄膜缠绕，再用木箱包装 2、国内免费送货上门（市区内免费送货）

主站: www.gwdl.com 邮箱: thermo@gwdl.com 联系方式: 13271526781 0379-69936789

地址: 河南省洛阳市涧西区科技工业园兴业一路 1 号

Main station: www.gwdl.com Email: thermo@gwdl.com Contact information: 13271526781 0379-69936789

Add: No. 1, Xingye 1st Road, Science and Technology Industrial Park, Jianxi District, Luoyang City, Henan Province

- | | |
|--|---|
| | <p>3、在电炉运输过程中出现的任何损坏有我方承担</p> <p>4、物流方式：汽车、铁路、轮船（外贸出口）、空运（外贸出口）运输，距离较近的我公司委派专车运输（包装为木托加纸箱）。</p> |
|--|---|

感谢你与我们取得联系！

Thank you to get in touch with us!

公司名称：洛阳炬星窑炉有限公司

Company Name: Luoyang Ju Xing Kiln Co., Ltd.

公司地址：洛阳市涧西区先进制造业聚集区

Company Address: Jianxi District, Luoyang advanced manufacturing enclave

联系方式：13271526781 0379-69936789

网址 (Website) : www.gwdl.com www.gwdlcom.cn www.gwdl.org www.gwdl.cn

主站: www.gwdl.com 邮箱: thermo@gwdl.com 联系方式: **13271526781 0379-69936789**

地址: 河南省洛阳市涧西区科技工业园兴业一路1号

Main station: www.gwdl.com Email: thermo@gwdl.com Contact information: **13271526781 0379-69936789**

Add: No. 1, Xingye 1st Road, Science and Technology Industrial Park, Jianxi District, Luoyang City, Henan Province